

## Blue Fire GmbH

Industriestr. 5  
D-26683 Ramsloh

Telefono: +49 (0) 4498 / 92 326-130  
Telefax: +49 (0) 4498 / 92 326 22-100

E-Mail: [info@blue-fire.org](mailto:info@blue-fire.org)  
[www.blue-fire.org](http://www.blue-fire.org)



Rev. 3; 26.02.2020

### Argomenti di marketing per i catalizzatori Blue Fire

I catalizzatori Blue Fire riducono le emissioni di CO dei sistemi a legna di oltre il 50%\*. \*Il prerequisito è la corretta integrazione ingegneristica del catalizzatore nel sistema di combustione.

I convertitori catalitici Blue Fire consentono di rispettare i limiti di emissione per piccole potenze di combustione per la generazione di calore in base alla domanda in spazi abitativi moderni e all'avanguardia.

I convertitori catalitici Blue Fire riducono il contenuto di polvere nei fumi degli impianti a legna fino al 20%\* convertendo la parte fuliginosa della polvere in CO<sub>2</sub> depositandola sulla superficie del convertitore catalitico. Questo effetto riduce la massa di polvere.

\*Il prerequisito è la corretta integrazione ingegneristica del catalizzatore nel sistema di combustione.

I catalizzatori Blue Fire vengono utilizzati direttamente nel forno, nella parte superiore della camera di combustione. Il vantaggio è che i catalizzatori Blue Fire possono operare in un intervallo di temperatura ottimale per la tecnologia dei catalizzatori Blue Fire.

I catalizzatori Blue Fire riducono le emissioni di CO già a partire da una temperatura di 250°C. In questo modo, i catalizzatori funzionano poco dopo l'accensione del forno.

I catalizzatori Blue Fire sono stabili alle alte temperature e possono sopportare stabilmente una temperatura di esercizio di 800°C.

I catalizzatori Blue Fire sono prodotti con un rivestimento attivo e innovativo appositamente sviluppato. Questo rivestimento è disponibile solo presso Blue Fire.

I catalizzatori Blue Fire sono stabili a lungo termine. L'efficacia permanente può essere dimostrata dopo 3 periodi di riscaldamento mediante misurazione dell'attività.

I catalizzatori Blue Fire riducono CO, CnHm, VOC e polveri.

I catalizzatori Blue Fire producono solo una piccola perdita di pressione e quindi non influenzano il processo di combustione.

I catalizzatori Blue Fire sono integrati nel sistema di cottura e sono quindi parte integrante del sistema stesso.

Blue Fire sviluppa convertitori catalitici con sistema di supporto adeguato e con bypass integrato, appositamente adattati a ciascun sistema di accensione.

I catalizzatori Blue Fire sono progettati e prodotti da ingegneri che hanno dedicato i loro studi e la loro carriera interamente alla tecnologia dei catalizzatori.

Gli ingegneri Blue Fire hanno più di dieci anni di esperienza nello sviluppo e nella ricerca sui.

Direttore generale  
Frank Hoferecht

Tribunale di Oldenburg  
HRB 210249  
Partita IVA.: DE 301793300  
Imposta n.: 56/201/04121

Landesparkasse zu Oldenburg  
IBAN: DE82 2805 0100 0091 5620 17  
BIC: BRLA DE 21 LZ0

Azionisti:  
Emission Partner GmbH & Co. KG  
ETE EmTechEngineering GmbH

## Blue Fire GmbH

Industriestr. 5  
D-26683 Ramsloh

Telefono: +49 (0) 4498 / 92 326-130  
Telefax: +49 (0) 4498 / 92 326 22-100

E-Mail: [info@blue-fire.org](mailto:info@blue-fire.org)  
[www.blue-fire.org](http://www.blue-fire.org)



Blue Fire GmbH e i suoi azionisti vantano oltre 20 anni di esperienza nel rivestimento di convertitori catalitici.

I tecnici commerciali di Blue Fire vantano una vasta esperienza di mercato di oltre 14 anni e sono quindi in grado di soddisfare le esigenze dei clienti con il loro know-how.

I convertitori catalitici Blue Fire sono sviluppati e prodotti in Germania. Apprezziamo il termine di qualità "Made in Germany" e monitoriamo costantemente la nostra produzione e i nostri prodotti con un supporto software.

I convertitori catalitici Blue Fire sono facili da pulire. La pulizia e la manutenzione sono descritte in un manuale operativo separato.

I catalizzatori Blue Fire sono un modo economico per ridurre significativamente le emissioni degli impianti a legna.

Blue Fire GmbH è attiva nella ricerca e nello sviluppo e sta portando avanti con determinazione lo sviluppo della tecnologia dei catalizzatori per piccoli impianti di combustione. L'obiettivo è quello di sviluppare sistemi integrati nei sistemi di combustione che offrano la massima riduzione delle emissioni con i migliori vantaggi per i clienti.

Blue Fire GmbH ritira tutti i convertitori catalitici dopo l'uso per poter riciclare i metalli preziosi utilizzati.

Direttore generale: Tribunale di Oldenburg  
Frank Hoferecht HRB 210249  
Partita IVA: DE 301793300  
Imposta n.: 56/201/04121

Landesparkasse zu Oldenburg  
IBAN: DE82 2805 0100 0091 5620 17  
BIC: BRLA DE 21 LZ0

Azionisti:  
Emission Partner GmbH & Co. KG  
ETE EmTechEngineering GmbH